

Projektsammanfattning

Effektivare kompositstillverkning hos SMEs

Increased efficiency in production of composite applications at SMEs

1. Beskrivning av projektets syfte, potential och nytta

En projektgrupp har identifierat flera möjligheter till tekniklyft med svensk teknik (P4 Technology, Applicator). Ett samarbete över branschgränserna med ett antal planerade utvecklingssteg kan möjliggöra införande och tillnyttgörande av ny teknik med syfte att stärka konkurrenskraften gentemot omvärlden. Projektet har som utmaning att beskriva tekniken i ett nytt sammanhang och att bidra till utvecklingen av en flexibel och funktionell produktionsanläggning med ökad automatiseringsgrad i den traditionellt arbetsintensiva kompositindustrin.

Med drivkraft mot effektiviseringar i produktion och minskade kostnader för lätta strukturer som följd, ska förprojektet utreda hur en pressad bransch kan göra ett gemensamt återtag:

- Genom att bereda vägen för ett angränsande utvecklingsprojekt med avsikt att lyfta en begränsad demoanläggning (TRL 5) hos Applicator till en fullskalig operationell testsite (TRL 6) hos en systemleverantör.

2. Genomförande och affärskonstellation

Deltagarna kommer i ett förprojekt att redogöra för de tekniska, ekonomiska och miljömässiga vinsterna med den nya tekniken.

Applicator och Faiber komposit ges som utrustnings och systemleverantörer möjlighet att utvärdera förformnings tekniken (P4) tillsammans med Ryds och Västia i ett branschöverskridande förprojekt. Institutionen farkost och flygteknik på KTH möjliggör en verifiering av kvalitén i tekniken, där fiberkomposition, styvhet, lasttålighet och hållbarhet är avgörande ingredienser i slutprodukten. Svenskt Marintekniskt Forum koordinerar projektet och har i egenskap som klusterorganisation möjlighet att verka för att spridning och möjligheterna för tekniken når den svenska industrin genom vidare projektförädling.

3. Projektets mål kopplat till det strategiska innovationsprogrammets mål

Genomgående i för och utvecklingsprojektet är målet att introducera en konkurrenskraftig produktionsmetod med minskade kostnader som följd av material, vikt, tid och arbetsmiljövinster.

Den industriella implementeringen bygger på att de förväntade resultaten från förstudien kan skapa en tydlig acceptans för den nya tekniken av företag i hela värdekedjan. Den bygger också på att en konstellation gemensamt kan balansera riskerna i relativt stora framtida automationsinvesteringar för gemensam produktion hos en systemleverantör.

Visionen hos projektgruppen är att med ny teknik eliminera arbetskostnaden som en konkurrensfaktor